



Table rotative - BMSM



Table rotative - BMSN

Les tables rotatives partent d'un modèle de base, puis en fonction de leur utilisation, elle se distinguent en:

- modèle BMSM: tables rotatives pour boîtes
- modèle BMSN: tables rotatives pour sacs
- Caractéristiques techniques des tables rotatives du modèle base dénommé TV: disque d'appui des tables réalisé en tôle d'Acier Inox AISI 430 épaisseur 4 mm.
- Le modèle et la caractérisation sont proposés en fonction du type et des dimensions du récipient.
- Tension standard d'alimentation moteur tables 400 Volts/50 Hz.

MODE DE FONCTIONNEMENT DE LA TABLE

Les cycles de la presse sont transmis à la table par l'intermédiaire d'un contact sec.

Chaque impulsion correspond à une moulée, donc à un nombre de pièces.

Lorsque le nombre d'impulsions coïncide avec le nombre de pièces programmées, le tapis s'arrête, le décompte repart à zéro et la table tourne de façon à présenter un nouveau bac devant le tapis.

Toutes ces informations sont enregistrées dans la mémoire interne du tableau de commande.

NB : Un signal permettant d'arrêter le tapis pendant la rotation de la table est disponible.

Retrouvez toutes nos références sur notre catalogue en ligne et toutes les fiches techniques sur www.bmsfrance.eu

🏠 53, route des Contamines
74370 Argonay - France

☎ Tél. : +33 (0)4 50 27 29 00 - Fax. : +33 (0)4 50 27 38 22

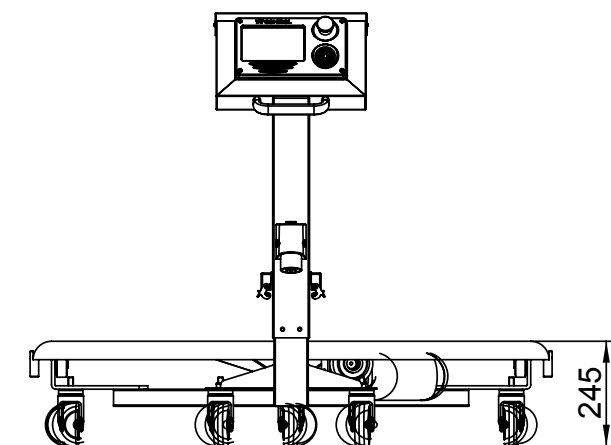
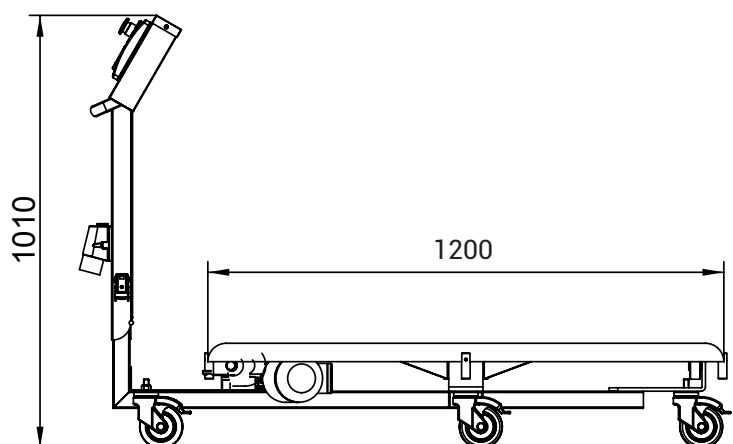
✉ info@bmsfrance.eu

@ www.bmsfrance.eu



Découvrez nos vidéos explicatives sur notre chaîne Youtube

Schéma



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Plateau réalisé en tôle d'Acier Inox AISI 430 épaisseur 4 mm.
- Plateau avec encoches pour placer 4 boîtes aux dimensions unitaires 600 x 400mm
N.B. Il faut deux arrêts pour chaque boîte
- Poids maxi sur le plateau 140 kg
- Vitesse de la table 1,7 tours par minute

Options

TABLE ROTATIVE À DEUX NIVEAUX DE REMPLISSAGE
TYPE BMSM

- Application qui permet d'optimiser la quantité de récipients à remplir par rapport à l'espace occupé.
- Le produit est transporté vers le niveau inférieur au moyen de quatre goulottes en inox AISI 304
- Les conteneurs peuvent être remplis de manière séquentielle : d'abord les conteneurs placés sur le niveau supérieur, puis ceux sur le niveau inférieur, de l'autre sens.
- Ceci est un exemple de la façon dont un plateau tournant peut apporter une contribution importante pour l'industrialisation de votre atelier de moulage.

