



Table rotative - BMSM



Table rotative - BMSN

Les tables rotatives partent d'un modèle de base, puis en fonction de leur utilisation, elle se distinguent en:

- modèle BMSM: tables rotatives pour boîtes
- modèle BMSN: tables rotatives pour sacs
- Caractéristiques techniques des tables rotatives du modèle base dénommé TV: disque d'appui des tables réalisé en tôle d'Acier Inox AISI 430 épaisseur 4 mm.
- Le modèle et la caractérisation sont proposés en fonction du type et des dimensions du récipient.
- Tension standard d'alimentation moteur tables 400 Volts/50 Hz.

MODE DE FONCTIONNEMENT DE LA TABLE

Les cycles de la presse sont transmis à la table par l'intermédiaire d'un contact sec.

Chaque impulsion correspond à une moulée, donc à un nombre de pièces.

Lorsque le nombre d'impulsions coïncide avec le nombre de pièces programmées, le tapis s'arrête, le décompte repart à zéro et la table tourne de façon à présenter un nouveau bac devant le tapis.

Toutes ces informations sont enregistrées dans la mémoire interne du tableau de commande.

NB : Un signal permettant d'arrêter le tapis pendant la rotation de la table est disponible.

Retrouvez toutes nos références sur notre catalogue en ligne et toutes les fiches techniques sur www.bmsfrance.eu

🏠 53, route des Contamines
74370 Argonay - France

☎ Tél. : +33 (0)4 50 27 29 00 - Fax. : +33 (0)4 50 27 38 22

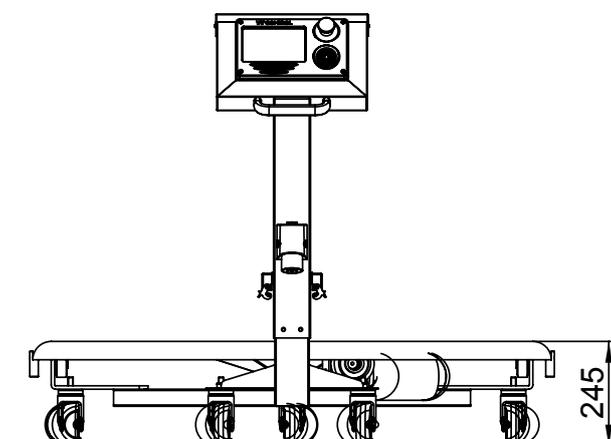
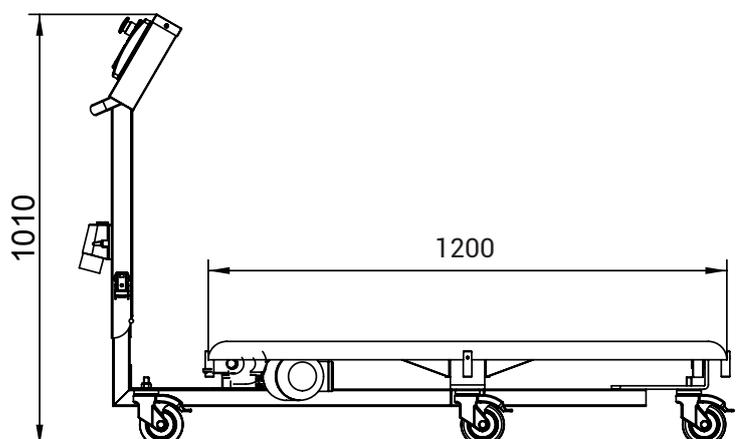
✉ info@bmsfrance.eu

@ www.bmsfrance.eu



Découvrez nos vidéos explicatives sur notre chaîne Youtube

Schéma



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Plateau réalisé en tôle d'Acier Inox AISI 430 épaisseur 4 mm.
- Plateau avec encoches pour placer 4 boîtes aux dimensions unitaires 600 x 400mm
N.B. Il faut deux arrêts pour chaque boîte
- Poids maxi sur le plateau 140 kg
- Vitesse de la table 1,7 tours par minute

Options

TABLE ROTATIVE À DEUX NIVEAUX DE REMPLISSAGE
TYPE BMSM

- Application qui permet d'optimiser la quantité de récipients à remplir par rapport à l'espace occupé.
- Le produit est transporté vers le niveau inférieur au moyen de quatre goulottes en inox AISI 304
- Les conteneurs peuvent être remplis de manière séquentielle : d'abord les conteneurs placés sur le niveau supérieur, puis ceux sur le niveau inférieur, de l'autre sens.
- Ceci est un exemple de la façon dont un plateau tournant peut apporter une contribution importante pour l'industrialisation de votre atelier de moulage.

Retrouvez toutes nos références sur notre catalogue en ligne et toutes les fiches techniques sur www.bmsfrance.eu

🏠 53, route des Contamines
74370 Argonay - France

☎ Tél. : +33 (0)4 50 27 29 00 - Fax. : +33 (0)4 50 27 38 22

✉ info@bmsfrance.eu

@ www.bmsfrance.eu



Découvrez nos vidéos explicatives sur notre chaîne Youtube