

Cabine de sablage

pour nettoyage de vis

La solution idéale pour travailler confortablement



BMS

Fabricant de fournitures pour la plasturgie



PF1000



PF1000
vue arrière

- FABRICATION FRANCAISE
- ROBUSTESSE, une construction en tôle d'acier robuste et fiable,
- BUSES de sablage en carbure de bore (3 diamètres disponibles)
- MODULE DE VENTILATION avec retraitement en continu de l'abrasif par système multicyclonique assurant une qualité constante de l'abrasif, et un excellent confort de travail,
- RECUPERATION AUTOMATIQUE des poussières en sacs plastiques,
- VITRE ; Système de remplacement rapide de la vitre
- ECLAIRAGE par tubes fluo, basse consommation
- MANCHES avec gants en latex, haute résistance à l'abrasion,
- SOUFFLETTE interne, pour le dépeussierage des pièces après traitement,
- BOUTEILLE CYCLONE et filtre décanteur retenant l'humidité contenue dans l'air comprimé,

Les différentes tailles d'enceinte

à choisir selon les dimensions des pièces à traiter

Modèle	PF 700	PF 1000	PF 1500	PF 1250	PF1515
Porte	Latérale droite	Battante latérale droite et/ou gauche Porte guillotine en option			
Alimentation électrique	220 V mono 50 Hz Protection par disjoncteur thermique				
Puissance électrique	1500 W				
Puissance pneumatique	Puissance selon diamètre de buse Pression réglable 0-8 bars				
Eclairage intégré	1 tube fluo 36 W	2 tubes fluo 36 W			
Charge maximale sur la table de travail	60 kg	400 kg			
Réservoir d'abrasif	8 litres				
Dimensions intérieures (cm) Largeur x Profondeur x Hauteur	70 x 65 x 54	100 x 98 x 68	150 x 98 x 68	125 x 123 x 75	150 x 148 x 70
Dimensions extérieures (cm) Largeur x Profondeur x Hauteur	90 x 95 x 160	106 x 140 x 168	156 x 150 x 168	133 x 168 x 175	156 x 195 x 175
Poids à vide	240 kg	325 kg	395 kg	455 kg	500 kg

Choix de puissances de sablage

Projection de l'abrasif par système à surpression - buses en carbure de bore

Puissance du pistolet	Ø intérieur buse	Puissance minimale compresseur nécessaire	Débit d'air consommé (pour une pression de 4 à 6 bars)	Débit d'abrasif (kg/minute)
7 ch	4 mm	7 ch (5 kW)	600 litres/min (36 m3/heure)	2
10 ch	5 mm	10 ch (7,5 kW)	1000 litres/min (60 m3/heure)	2,5
15 ch	6 mm	15 ch (11 kW)	1400 litres/min (84 m3/heure)	3,5



Découvrez nos vidéos explicatives
sur notre chaîne Youtube



53, route des Contamines - 74370 Argonay - France
Tél. : +33 (0)4 50 27 29 00 - Fax. : +33 (0)4 50 27 38 22

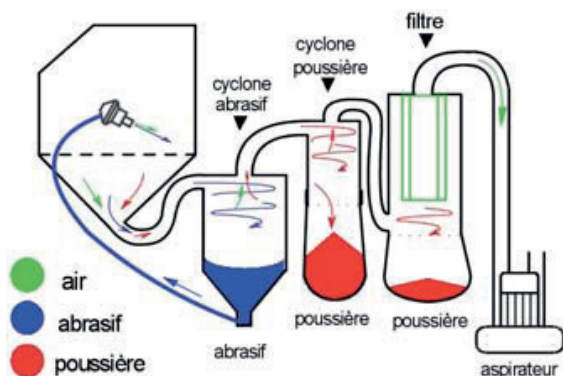


info@bmsfrance.eu
@ www.bmsfrance.eu

Le module de ventilation et de traitement des poussières

Le module de ventilation type F est composé d'une moto turbine à canal latéral à forte dépression, d'un filtre avec système de décolmatage automatique et de 2 cyclones de nettoyage de l'abrasif dont un réglable.

Principe de fonctionnement : L'abrasif et l'air poussiéreux sont aspirés du fond de la cabine vers un premier cyclone séparant l'abrasif de la poussière, ce cyclone est réglable en fonction de la granulométrie de l'abrasif, un tamis retient les plus grosses impuretés, l'abrasif nettoyé est alors stocké au dessus du pot à pression qui est alimenté en abrasif par gravité et se ferme automatiquement à chaque mise sous pression (action sur la pédale de la machine).



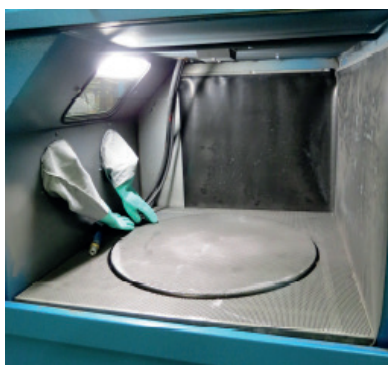
Options et accessoires



Cabine de projection à suppression pour le nettoyage de vos vis de plastification



Cabine PF1515 avec chariot de chargement extérieur et porte guillotine



Cabine avec option plateau tournant manuel



Option potence porte buse



Découvrez nos vidéos explicatives
sur notre chaîne Youtube



53, route des Contamines - 74370 Argonay - France
Tél. : +33 (0)4 50 27 29 00 - Fax. : +33 (0)4 50 27 38 22



info@bmsfrance.eu
www.bmsfrance.eu

Choix de la puissance de projection d'abrasif

À sélectionner selon l'application et le niveau de productivité souhaité, en vérifiant la compatibilité entre la consommation d'air de la machine et la puissance du compresseur disponible.

La « Dépression », simple, économique et d'un entretien aisé, utilise un système venturi intégré au pistolet créant un flux d'aspiration de l'abrasif, ce principe convient à la plupart des applications de sablage au corindon ou de microbillage.

La « Surpression » consiste à mettre sous pression d'air, un récipient dans lequel est stocké l'abrasif, celui-ci est alors expulsé via un flexible et une buse. Le rendement est supérieur au principe de dépression, il est donc conseillé pour des applications difficiles ou lorsque la productivité est un critère de choix prédominant.

Type	Machines à dépression			Machines à surpression		
Puissance du pistolet	2,5 ch (2 kW)	5 ch (3,7 kW)	7 ch (5 kW)	7 ch (5 kW)	10 ch (7,5 kW)	15 ch (11 kW)
Débit d'abrasif (grammes/minute)	500	1 000	1500	2000	2500	3500
Consommation d'air pour une pression de 5 à 6 bars	200 l/min (12 m3/heure)	450 l/min (27 m3/heure)	800 l/min (48 m3/heure)	600 l/min (36 m3/heure)	1 000 l/min (60 m3/heure)	1 400 l/min (84 m3/heure)
Diamètre intérieur buse	5	6	8	4	5	6



Porte buse dépression



Buse pression

Définition des références de machines

Principe de projection de l'abrasif (1^{re} lettre)

- P** : surpression
- D** : dépression

Type de module de ventilation (2^e lettre)

- F** : avec filtre
- V** : multicyclonique sans filtre

Largeur intérieure de l'enceinte (en cm)

- 70
- 100
- 150
- 100D (Porte frontale)

P **F** **100**

Exemple :
Machine à surpression,
avec filtre,
de largeur 100 cm



Découvrez nos vidéos explicatives
sur notre chaîne Youtube



53, route des Contamines - 74370 Argonay - France
Tél. : +33 (0)4 50 27 29 00 - Fax. : +33 (0)4 50 27 38 22



info@bmsfrance.eu
@ www.bmsfrance.eu

Les abrasifs pour le sablage et le microbillage en cabines à manches

Choisir un abrasif adapté à son application est primordial. Ce choix peut sembler difficile parmi les nombreux produits disponibles. Ces quelques indications vous permettront de sélectionner l'abrasif adéquat. Nous sommes à votre disposition pour vous conseiller et réaliser, avec vous, des essais sur vos pièces.

Les trois familles d'abrasifs

Les abrasifs angulaires

Sable de sablage, fine de verre, corindon, grenaille métallique...

- Pour décaper, désoxyder, graver ou ébavurer
- Pour créer une rugosité
- Ils arrachent de la matière à la surface de la pièce
- À éviter sur des pièces mécaniques de précision (modification des cotes)



Corindon grade 24



Corindon grade 120

Les abrasifs ronds

Billes de verre, de céramique ou métalliques

- Pour nettoyer, rénover ou satiner du métal
- Pour effectuer un grenaillage de précontrainte (shot-peening)
- Pour faire une finition sur des soudures (inox, aluminium...)
- Ils martèlent la surface de la pièce

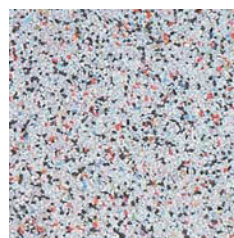


Billes de verre

Les abrasifs de gommage

Média plastique ou végétal

- Pour nettoyer ou décaper sans abîmer le support
- Pour traiter des pièces délicates.



Média plastique